企业技术需求征集表

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **技术需求名称** | | 油气田开发废水处理 新技术（低成本） | | | | |
| **技术需求方**  **基本情况** | | 单位名称 | 盘锦派普环保科技有限公司 | | | |
| 单位地址 | 辽宁省盘锦市兴隆台区石油高新技术产业园 | | | |
| 所属行业 | 油田环保水处理 | | 主导产品 | 返排液处理 |
| 联 系 人 | 姓名 | 曾科 | 职务 | 副总经理/总工 |
| 电话 | 0427-3219800 | 手机 | 18342767856 |
| **技术所属领域** | | □石化及精细化工 □新材料 □高端装备制造 □新能源  □新一代信息技术 ☑节能环保 □生物与新医药 □现代农业  □其他 | | | | | |
| **技术需求缘由** | | □新产品开发 □产品升级换代 □生产线技术改造  □制造工艺改进 □制造装备改进 ☑其他 需要低能耗低运营成本的新材料、新技术 | | | | | |
| **技术合作方式** | | □购买专利 ☑技术转让 □技术入股 □委托开发  ☑合作开发 □其他 | | | | | |
| **计划投资金额** | | 20 万元 | | | | | |
| **技术需求描述** | 希望解决的技术需求概述 | 油气田开发废水（压裂返排液、油气采出水和钻井泥浆废水）资源化再利用，是我们的最终目标。但是目前，三桶油油气开发的主要费用大部分要使用在开发上（钻井、压裂、采油气），用于水处理的平均费用很低，需要寻求“运行成本低、不加药或者少加药”的水处理技术，达到去除铁离子、钙离子、镁离子、硼元素等硬度离子，或者能够低成本脱除盐分，在污废水资源再利用于配置压裂液、钻井液（一年消耗水量很大，30-100万/区块）  目前，返排液和采出水矿化度TDS普遍在1-10万mg/L，最高TDS可高达20万mg/L。返排液硼元素在25-100mg/L，钙离子浓度高达5000mg/L以上，最高可达3万mg/L，COD在2000-10000mg/L，属于典型的高盐高硬度有机废水，比市政工程的垃圾渗滤液更加难以处理，油气田废水有一个重要特点是含油，这种含油高盐高硬有机废水做资源化和外排难度很大。 | | | | | |
| 要求达到的技术性能、参数指标等 | 1.钙离子、氯根含量都很高，如何采用低成本技术（20元/吨水以内）将钙离子减低到100mg/L以内，氯根降低到3000mg/L以内,硼元素减少到5mg/L以下,投资和运行成本比现有技术更低；  2.资源化的途径，除了再利用于返排液和钻井，可否用于市政用水标准 | | | | | |
| 其它相关要求 | 野外油田作业，不易占地太大；设备投资或者运行成本较低； | | | | | |